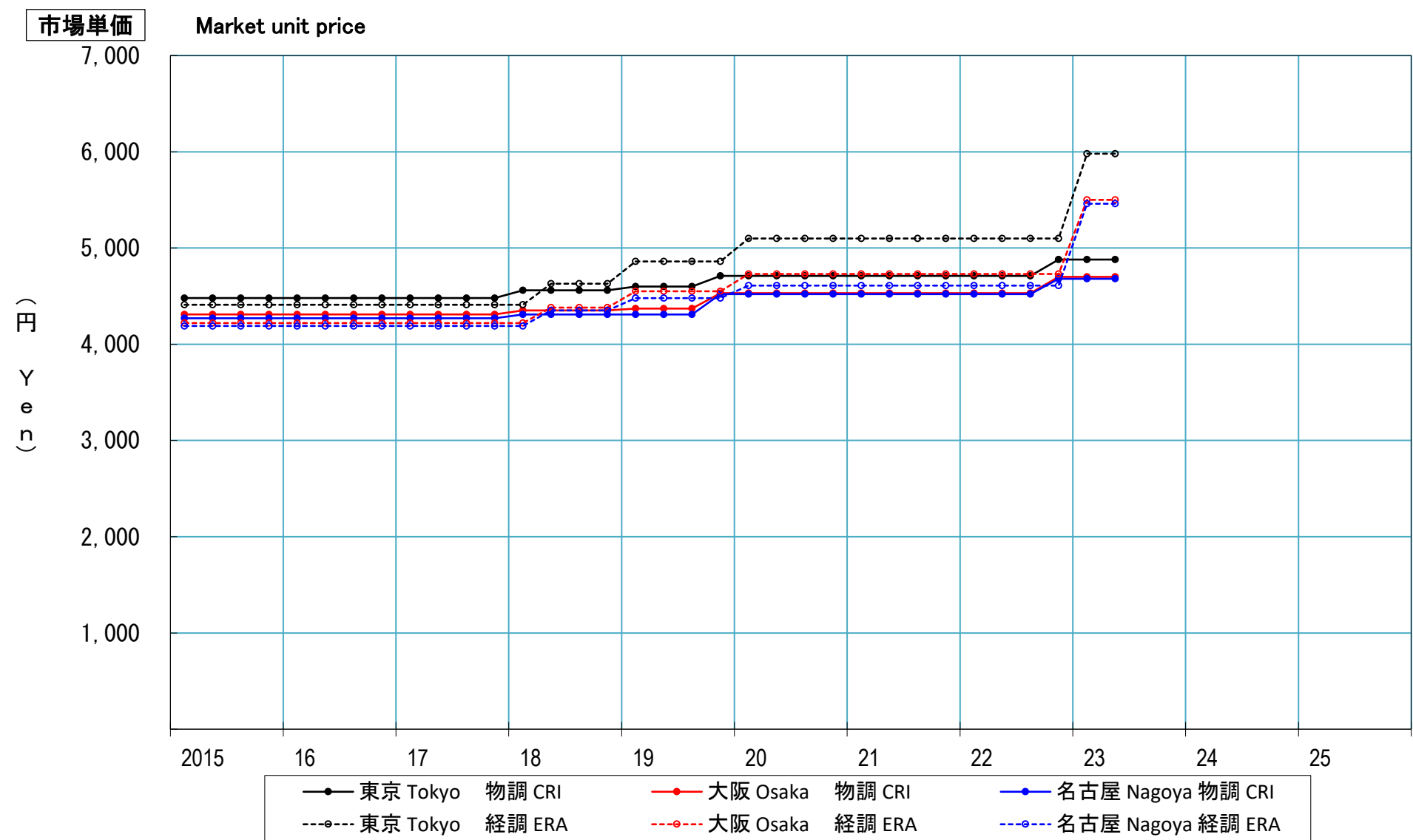
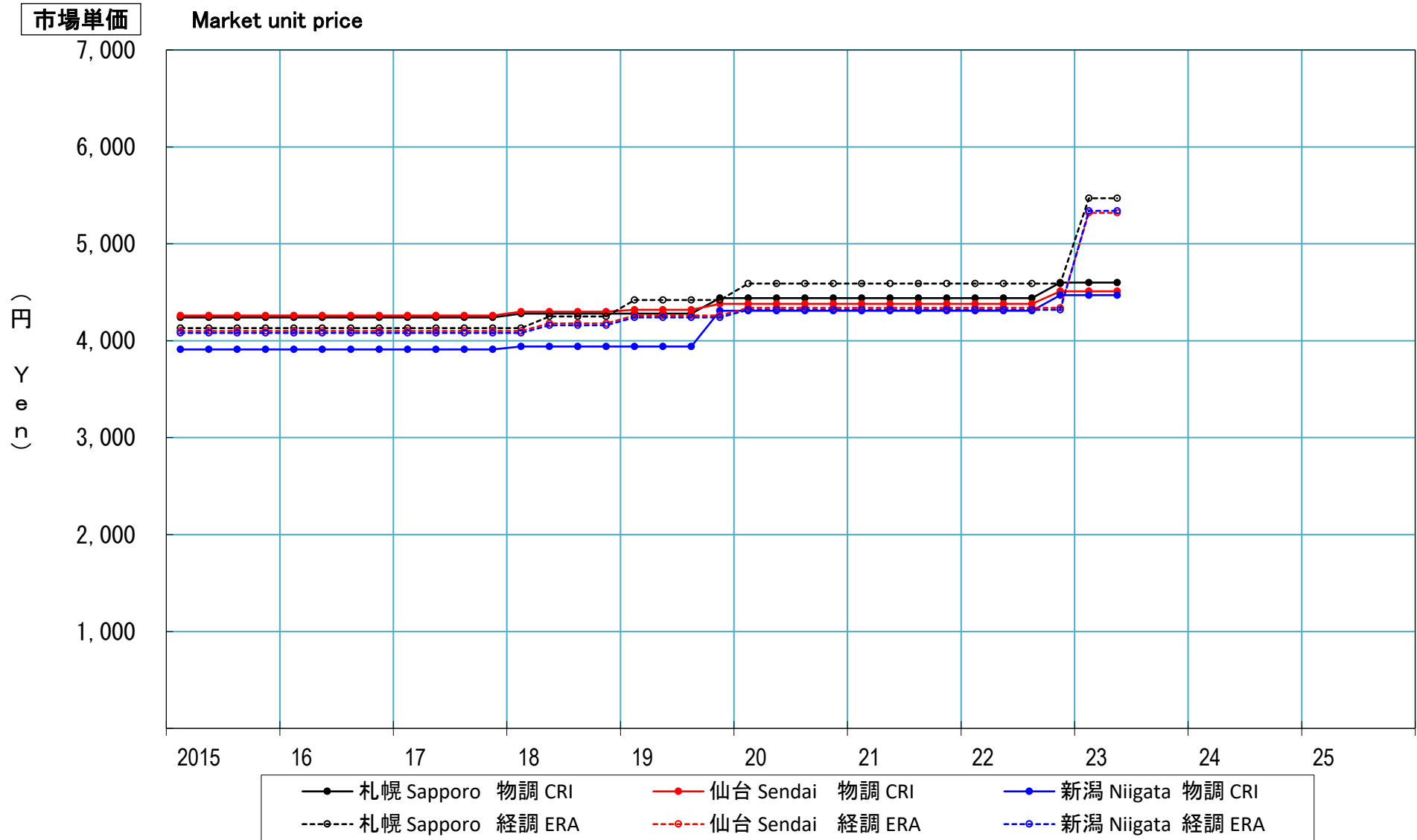


スパイラルダクト① Duct work (spiral duct) 200φx0.5mm (¥/m)



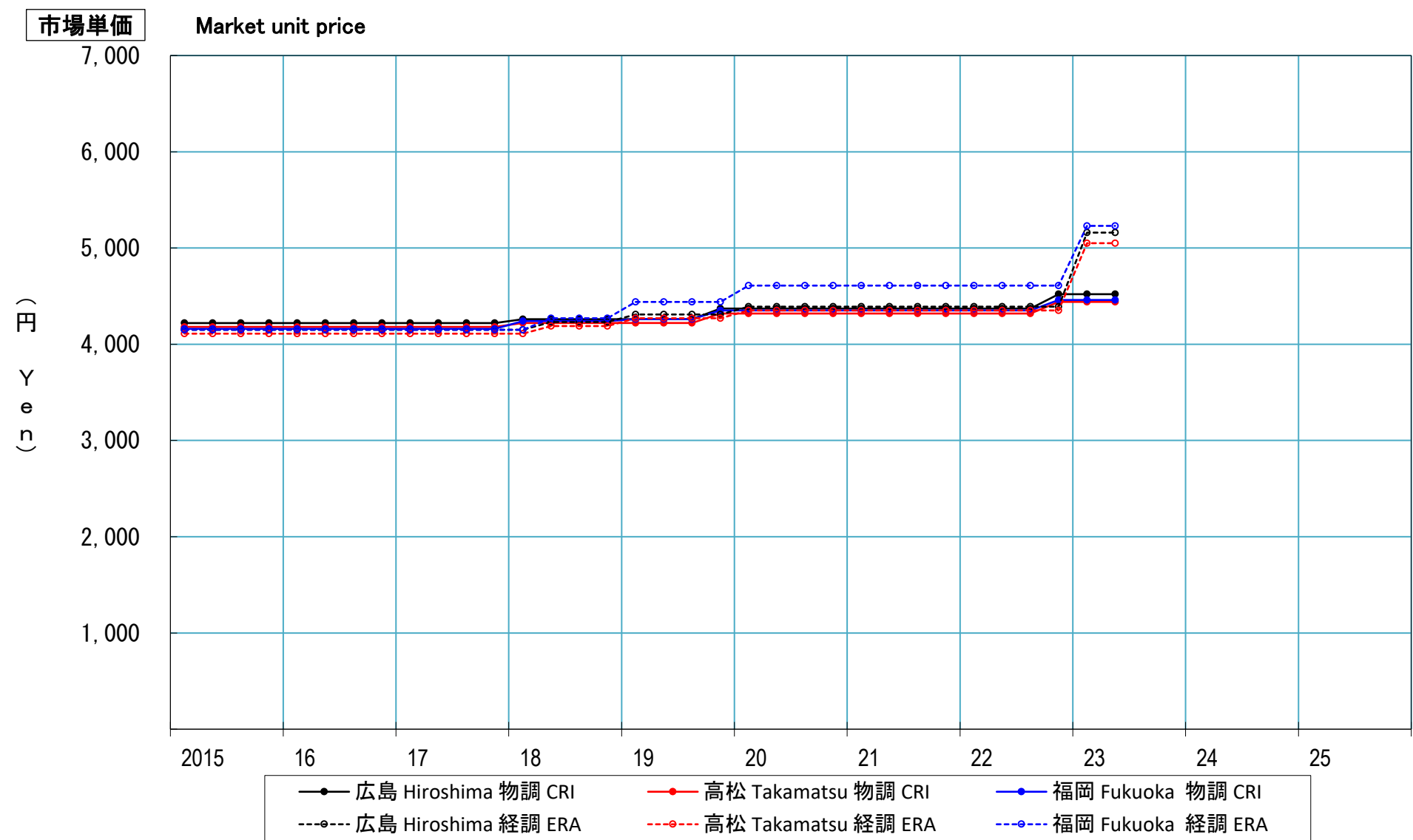
折れ線グラフが重なる場合の優先順位は、青破線>赤破線>黒破線>青実線>赤実線>黒実線である。

スパイラルダクト② Duct work (spiral duct)
200φx0.5mm (¥/m)



折れ線グラフが重なる場合の優先順位は、青破線>赤破線>黒破線>青実線>赤実線>黒実線である。

スパイラルダクト③ Duct work (spiral duct) 200φx0.5mm (¥/m)



折れ線グラフが重なる場合の優先順位は、青破線>赤破線>黒破線>青実線>赤実線>黒実線である。

「スパイラルダクト」の単価構成条件（市場単価）

Configuration conditions of the unit price - Duct work (spiral duct)

200φ x 0.5mm (¥/m)

200φ x 0.5mm (¥/m)

建設物価調査会(CRI: the Construction Research Institute)
経済調査会(ERA: the Economic Research Association)共通

※単価構成条件の詳細は下記 URL をご参照ください。For detail please see below:
http://www.ribc.or.jp/research/research2_6_H1105.html

○2010年1月～

- 工種： 機械設備工事・ダクト工事
- 細目： コーナーボルト工法
- 規格・仕様： 長辺寸法 L ≤ 450mm 板厚 0.5mm
- 施工規模： 1000m²程度
- 単価構成内容：

費目	構成内容	主たる内容
材料費	主材料	亜鉛鉄板、スパイラルダクト
	補助材	六角ボルト、ナット、フランジ用ガスケット、形鋼、コーナー金具、シール材、補強用形鋼、継手類、ダクトテープ、タップスクリュー、リベット等、吊り・支持用形鋼、吊り・支持用棒鋼、消耗品雑材料
労務費	小墨出し	ダクト・チャンバー・ボックス吊り込み用
	加工組立	穴開け加工共（ダクト接続等）
	防錆塗装	材工共（工場内）
	吊り金物・支持金物取付け	
	吊り込み	
	場内小運搬	
	施工後の点検	専門工事業者による自己点検
	雑作業	工具、材料探し及び資材チェック
	清掃あと片付け	
	持込材管理	持込材の集積・片付け・管理
雑費	発生材処理	指定場所への集積
	作業用足場	脚立等の作業用足場の組立、移動及び撤去 ※
	機械損料	専用機械の損料
諸経費	運搬費	ダクト製作工場から工事場所までの材料、工作機、工具運搬
		専門工事業者の諸経費（総合設備工事業者の諸経費は含まない）
- その他の設定条件：
 - (1) 仕様は公共建築工事標準仕様にする
 - (2) 建物規模で事務所庁舎は延べ床面積 3000 m²程度、共同住宅 2000 m²程度とする。
 - (3) 建物規模よりもダクト等施工規模を優先とし、長方形ダクト 1000 m²、スパイラルダクト 500 m²程度を標準とする。

※ 高所作業車本体及びその搬入、搬出費は含まない。

○2014年10月～

- 単価構成内容

費目	構成内容	主たる内容
材料費	主材料	亜鉛鉄板、スパイラルダクト
	補助材	六角ボルト、ナット、フランジ用ガスケット、形鋼、仕切版、コーナー金具、シール材、補強用形鋼、継手類、ダクトテープ、タップスクリュー、リベット、吊り支持用形鋼、吊り支持用棒鋼、消耗品雑材料
労務費	小墨出し	ダクト・チャンバー・ボックス吊り込み用
	加工組立	穴開け加工共（ダクト接続等）
	防錆塗装	材工共（工場内）
	吊り金物・支持金物取付け	
	吊り込み	
	場内小運搬	水平小運搬
	施工後の点検	専門工事業者による施工後の自己点検
	雑作業	工具、材料探し及び資材チェック
	清掃あと片付け	
	持込材管理	持込材の集積・片付け・管理
雑費	発生材処理	指定場所への集積
	作業用足場	脚立等の作業用足場の組立、移動及び撤去 ※1
	機械損料	専用機械の損料
諸経費	運搬費	ダクト製作工場から工事場所までの材料、工作機、工具運搬
		専門工事業者の諸経費（総合設備工事業者の諸経費は含まない） ※2
- その他の設定条件：
 - ※1 高所作業車本体及びその搬入、搬出費は含まない。
 - ※2 専門工事業者の諸経費の内訳は、「共通設定条件」による。
 - ※3 仕様は、「公共建築工事標準仕様書（機械設備工事編）」に準ずる。